

Technické údaje

KBA RAPIDA 66

Max. rozměr archu:	485 × 660 mm
Min. rozměr archu:	225 × 297 mm
Max. rozměr tisku:	475 × 650 mm
Max. rozměr tisku s obracením:	465 × 650 mm
Max. tiskový výkon:	10.000 archů / hod.
Tloušťka potiskovaných materiálů:	0,04–0,45 mm
Rozměry tiskových desek (bez/s SAPC):	530 × 660 mm / 550 × 660 mm
Nakladač:	940 mm
Vykladač:	780 mm



KBA RAPIDA 66

KBA RAPIDA 66 firmy Koenig & Bauer AG

Výtahy z textu a vyobrazení mohou být používány jen se schválením firmy Koenig & Bauer AG. Vyobrazení mohou obsahovat speciální vybavení, které není obsaženo v základní ceně stroje. Technické a konstrukční změny výrobce jsou vyhrazeny.

KBA-Grafitec, s. r. o.
Opočenská 83
518 19 Dobruška, Česká republika
Tel.: 494 672 111
Fax: 494 672 201
Web: www.kba-grafitec.cz
E-mail: office@kba-grafitec.cz
04/2010-cze. Printed in Germany

KBA RAPIDA 66



Technické údaje

Nový archový ofsetový stroj Rapida 66 z produkce tradičního výrobce tiskových strojů představuje tiskový stroj pro formát A2, prodáváný za cenu strojů formátu B3 a je vynikajícím pomocníkem pro malé a střední tiskárny.

Kompaktní rozměry a malý půdorys stroje přesně odpovídají požadavkům současného trhu. Tento stroj je však díky možnosti konvertibilního obrácení nebo instalace in-line lakovací jednotky pro aplikaci vodou ředitelných laků zároveň vysoce univerzální.

Díky rychlé přípravě nových tiskových úloh pomocí rozhraní CIP4 a vynikající kvalitě tisku je pro Vás Rapida 66 jedinečnou možností k zajištění úsporné výroby.

Nakladač

- Paletový nakladač s vysředěním stohů pro zvýšení produktivity
- Nová hlava podavače pro ergonomické ovládání
- Pneumatický stůl nakladače s antistatickou úpravou povrchu
- 70% zpomalení archů pro bezpečný přísun archů na čelní náložky
- Nastavitelné oddělovací savky hlavy podavače pro lepší nakládání archů o nízké gramáži

Vícetupňové monitorování průchodu archů

- Ultrazvuková a elektromechanická čidla dvojnaložení archu pro všechny typy papíru
- Fotoelektrická kontrola šikmého naložení
- Elektropneumatické blokování zdvojených nebo šikmo naložených archů

Tisková jednotka

Nanášení barev a vlhčení

- Dělený nůž barevníku, opatřený břity z tvrdokovu a duktore barevníku s keramickým povrchem
- Vysoká reprodukovatelnost díky měření barev, nepodléhajícímu opotřebení

- Rychlostně kompenzovaný duktore barevníku pro rovnoměrné nanášení barev
- Oscilující formové válce pro vyšší kvalitu tisku /1. a 4. válec/
- Volitelná regulace teploty barevníku pro zajištění stability tiskového procesu
- Rychlostně kompenzované vlhčení pro zajištění vyrovnaného poměru barva a voda
- Diferenciální pohon vlhčících válců

Průchod archů

Univerzální systém chytačů

- Opory chytačů, patentované společností KBA, pro lepší předávání archů
- Systém nevyžaduje seřízení při změně tloušťky potiskovaných materiálů
- Hroty chytačů s keramickým povrchem pro pevné zachycení všech typů papíru
- Strukturované opory chytačů s elastickým povrchem

Konvertibilní obrácení

- Variabilní tríválcové obrácení
- Neomezená rychlost tisku i typ potiskovaných podkladů
- Vynikající kvalita tisku při jednostranném i oboustranném tisku

Poloautomatická výměna desek (SAPC)

- Pohodlná výměna desek u jedné tiskové jednotky trvá cca. 1 minutu

Registry

- Všechny registry – axiální, radiální i diagonální lze snadno ovládat z dotykové obrazovky na vykladači nebo z řídicího pultu ErgoTronic
- Princip nakřžování registrů je původním řešením, vyvinutým společností KBA

Mycí systémy

- Automatické mytí válců barevníku
- Automatické mytí ofsetového potahu
- Individuálně programovatelné a centrálně ovládané programy mytí

In-line lakovací jednotka

- Volitelná in-line lakovací jednotka pro celoplošné nebo bodové nanášení vodou ředitelných laků

Vykladač

- Paletový vykladač s vysokým stohem pro pohodlnou manipulaci
- Různá infračervená nebo horkovzdušná sušící zařízení v závislosti na konfiguraci stroje
- Optické clony, splňující požadavky evropských bezpečnostních norem
- Non-stop vykladač pro zajištění nepřetržité výroby

Koncepce ovládání stroje

Řídicí pult ErgoTronic

- Řídicí pult pro dálkové ovládání stroje s velkou dotykovou obrazovkou, umožňující pohodlné ovládání a kontrolu všech funkcí stroje
- USB konektor pro výměnu údajů o tiskových úlohách
- Rozhraní CIP4 pro využívání dat z procesu předtiskové přípravy, umožňující zkrácení přípravných časů
- Není třeba dalších investic do převodníku dat

Dotyková obrazovka na vykladači

- Barevný TFT displej na vykladači, umožňující ovládání všech funkcí stroje
- Uživatelsky jednoduché a intuitivní ovládání prostřednictvím přehledně uspořádaných ikon pro jednotlivé funkce
- Všechny automatizované funkce lze ovládat z jedině obrazovky

Dálkové ovládání barevníků ErgoTronic InkControl

- Dálkové ovládání barevníků a registrů z dotykové obrazovky bez nutnosti využívat řídicí pult ErgoTronic
- Ideální řešení pro dvoubarevnou konfiguraci nebo pro zákazníky, kteří musí šetřit místem

Kontrola kvality

Systém DensiTronic

- Plně automatizovaná kontrola a regulace optické hustoty
- Vodící kolejnice s integrovaným podtlakovým systémem
- Měření se provádí pomocí lineárního posunu měřící hlavy přes kontrolní proužek na přední hraně archu
- Odnímatelná měřící hlava pro ruční bodové měření
- Naměřené hodnoty optické hustoty nebo navrhované korekce se zobrazí na dotykové obrazovce
- Automatické denzitometrické funkce umožňují rychlé a plně automatizované provedení změn profilu barev

Systém Techkon RS400

- Poloautomatické měření optické hustoty
- Měření na kontrolním proužku kdekoli na ploše archu
- Odnímatelná měřící hlava pro ruční bodové měření
- Naměřené hodnoty optické hustoty nebo navrhované korekce se zobrazí na dotykové obrazovce
- Automatické denzitometrické funkce umožňují rychlé a plně automatizované provedení změn profilu barev