



KBA RAPIDA 75
de Koenig & Bauer AG

Utilisation de tout ou partie du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations comportent des équipements spéciaux qui ne sont pas compris dans le prix de base de la machine. Sous réserve de modifications techniques et structurelles apportées par le constructeur.

Pour plus de détails, n'hésitez pas à contacter notre service commercial :

Koenig & Bauer AG
Machines offset feuilles
Postfach 020164,
01439 Radebeul, RFA
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, RFA
Téléphone : (+49) 351 833-0
Télécopie : (+49) 351 833-1001
Site Internet : www.kba-print.com
E-Mail : office@kba-print.de
05/2008-f. Printed in Germany



Représenté par :

KBA RAPIDA 75

Informations techniques

Margeur et réception



■ Margeur

- Margeur en nappe hautes performances
- Air de séparation sur le bord arrière désélectrisé
- Margeur à palettes avec dispositif de réglage des bords de la pile pour une productivité accrue
- Détection du bord arrière de la pile et réglage en hauteur de l'effeuilleteur
- Mise en tension du papier sur l'effeuilleteur par ajustement latéral des têtes d'aspiration
- Dispositif non-stop à barres permettant la production ininterrompue lors des changements de pile

■ Table à cordons aspirants

- Table à cordons aspirants en tôle structurée inoxydable, antistatique avec 2 cordons aspirants et système de dépression à caissons multiples
- Ralentissement de la feuille de 70 % par commande électronique pour une vitesse d'arrivée des feuilles optimale sur les taquets frontaux

■ Marge

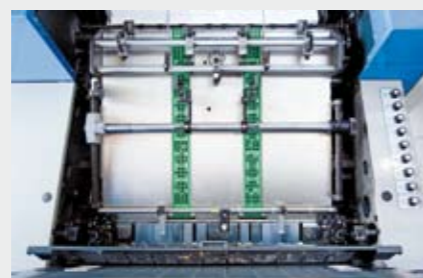
- Balancier accélérant la feuille pour le transfert sur le tambour de marge à simple diamètre
- Aucune adaptation de la hauteur des abat-feuilles nécessaire en cas de changement d'épaisseur de support
- Réglage de la marge sur le margeur

■ Guide latéral pneumatique

- Rectification sans marques
- Système d'aspiration à caissons multiples pour l'adaptation à différents débits d'aspiration
- Contrôle acoustique du réglage du format

■ Contrôle des feuilles

- Contrôle de double feuille par ultrasons
- Contrôle de double feuille électromécanique
- Contrôle photoélectrique des taquets frontaux
- Dispositif d'arrêt électropneumatique pour contrôle de double feuille et de position sur les taquets frontaux



Groupe d'impression



■ Principe de construction

- Résistance à la torsion et stabilité élevée grâce à la construction compacte
- Train d'engrenages continu assurant une régularité et une précision élevées
- Construction à disposition en ligne ; position 7 heures des cylindres
- Revêtement anti-corrosion de la surface des tôles de cylindre
- Déroulement précis entre cylindre porte-plaque et porte-blanchet du fait du roulement cordon sur cordon et de l'absence de jeu des paliers
- Dispositif automatique de nettoyage des cordons
- Lubrification centrale des principaux points de graissage

■ Transport des feuilles

- Cylindres d'impression et systèmes de transfert à double développement pour le transport sûr des feuilles, quel que soit le type de support
- Géométrie des cylindres optimisée pour un transport des feuilles à plat et sans marques
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors pression pneumatique en deux phases
- Contrôle du passage-papier assurant la sécurité du processus d'impression

■ Système de pinces universel

- Aucune adaptation nécessaire en cas de changement d'épaisseur de support
- Becs de pince à revêtement céramique pour une adhérence élevée
- Appuis de pince à relief avec insert élastique
- Appuis et becs de pince remplaçables individuellement

■ Changeur de plaques automatisé (SAPC)

- Serrage et tension automatique des plaques d'impression
- Barre de serrage des plaques arrière en deux parties

■ Mise en repérage

- Réglage à distance du registre latéral, circinférentiel et diagonal
- Réglage du registre diagonal par mise en travers du tambour de transfert

■ Encrier

- Segments à lames en carbure et rouleau d'encrier à revêtement céramique
- Réglage à distance des zones
- Reproductivité élevée grâce à l'absence d'usure du dosage de l'encre
- Vitesse du rouleau d'encrier asservie à celle de la machine pour un transfert homogène de l'encre

■ Système d'encrage

- Encrage à un seul flux très réactif
- Réglage à distance de l'arrêt du preneur
- Réglage en continu du point opérationnel de la balade
- Réglage rapide de la balade latérale des rouleaux toucheurs-encreurs
- Tables d'encrage préparées pour l'installation d'un dispositif de stabilisation de la température de l'encrage

■ Mouillage

- Mouillage pelliculaire à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Entraînement différentiel prévenant la formation de pétouilles

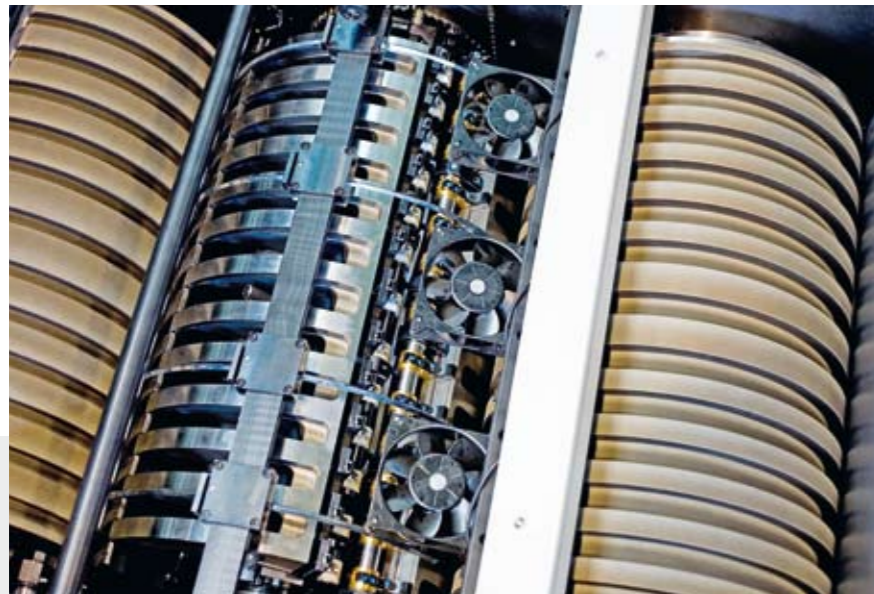
■ Dispositif de lavage des rouleaux

- Programmation individuelle et commande centrale des programmes de lavage

■ Dispositif de lavage des cylindres de blanchet et d'impression

- Utilisation de tissus secs
- Deux systèmes distincts pour les cylindres de blanchet et d'impression
- Témoin de fin du tissu et de niveau de produit de lavage
- Programmation individuelle et commande centrale des programmes de lavage
- Lavage simultané des cylindres de blanchet et d'impression réduisant le temps de calage

Retournement



■ Retournement à 3 cylindres

- Retournement à cylindres 2-2-2 pour l'ensemble de la gamme de supports en ligne comme en rétiration
- Système de pinces breveté du tambour de retournement pour un repérage précis durable en recto seul
- Tension de la feuille par système de pinces spécial sur le bord arrière de la feuille
- Rendement en production maximal de 15 000 f/h en ligne comme en rétiration
- Conversion entièrement automatique au retournement : jusqu'à 2 min.

■ Transport des feuilles

- Transport des feuilles en douceur assisté par système pneumatique (tôles Venturi)
- Revêtement longue durée, réfractaire à l'encre de la surface des tôles des cylindres d'impression après le retournement

■ Transport des feuilles

- Transport des feuilles en douceur par des barres de ventilateur
- Sortie à palettes avec retrait des piles possible par trois côtés
- Zone de danger protégée par des barrières photoélectriques

■ Cylindre d'aspiration

- Cylindre d'aspiration à vitesse réglable et air aspiré pour la dépose en douceur des feuilles



■ Sortie rallongée

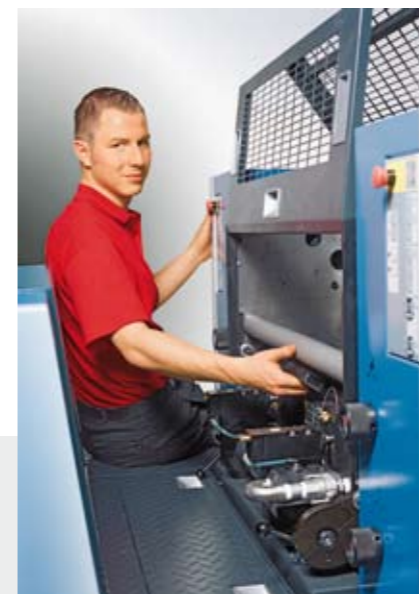
- Augmentation de la productivité grâce aux temps de séchage courts
- Sortie rallongée disponible : 1410 mm

■ Sortie non-stop

- Râteau non-stop pour la production sans interruption



Groupe vernis et systèmes de séchage



■ Système à chambre à racles

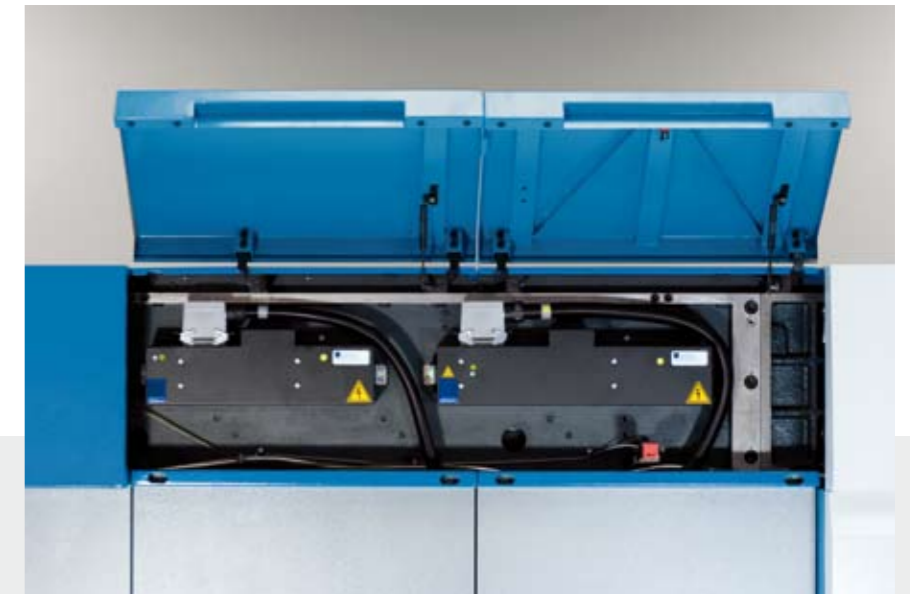
- Système à chambre à racles pour une dépose constante et homogène du vernis
- Durée de vie des racles extrêmement élevée grâce au réglage de la pression d'application par HydroComp
- Construction légère des rouleaux tramés permettant le changement rapide et facile pour l'opérateur

■ Alimentation en vernis

- Alimentation en vernis pour vernis en dispersion
- Nettoyage entièrement automatique des vernis en dispersion
- Nettoyage très efficace permettant la réutilisation immédiate du système de vernis

■ Changement des clichés de vernissage

- Commande à distance de la mise en pression
- Réglage du registre latéral et circumférentiel



■ Sécheur IR/TL pour sortie rallongée

- Émetteurs quartz jumelés d'une puissance IR de 60 W/cm
- Régulation de la température de la pile et commande du sécheur automatiques
- Système de sécheur avec émetteurs IR, air chaud et sécheur à lame d'air chaud
- Commande du sécheur par Multi-control-Display

■ Sécheur IR/TL pour la réception

- Systèmes de sécheur infrarouges à air chaud
- Régulation de la température de la pile et commande du sécheur automatiques
- Système de sécheur IR avec émetteurs à ondes moyennes ou émetteurs combinés à ondes courtes et moyennes
- Commande par écran tactile de la réception

Pupitre de commande et contrôle de la qualité



■ Pupitre ErgoTronic

- Écran tactile TFT 15" pour la commande ergonomique de toutes les fonctions de la machine
- Interface USB pour l'échange rapide des données concernant les travaux
- Plateau à inclinaison réglable
- Onduleur assurant l'arrêt contrôlé de la machine en cas de coupure d'électricité

■ Fonctions du pupitre

- Préréglage du dosage de l'encre en fonction des travaux
- Réglage à distance des registres
- Enregistrement individuel de tous les paramètres de machine pertinents en vue des remises sous presse
- Interface CIP 4 pour le préréglage des zones d'encrage
- Aucun investissement nécessaire dans un convertisseur de données

■ ErgoTronic Ink Control

- Réglage à distance du dosage de l'encre et mise en repérage par l'écran tactile de la réception sans pupitre ErgoTronic
- Solution idéale pour les machines deux couleurs ou pour limiter l'encombrement



■ Écran tactile de la réception

- Écran tactile TFT pour la commande ergonomique
- Commande claire et intuitive de toutes les fonctions automatisées de la machine

■ DensiTronic

- Mesure et régulation automatiques de la densité de l'encrage
- Tête de mesure amovible permettant des mesures individuelles sur la feuille

■ Techkon RS400

- Mesure et régulation semi-automatiques de la densité de l'encrage
- Tête de mesure amovible permettant des mesures individuelles sur la feuille
- Libre positionnement de la barre de mesure sur la feuille

Caractéristiques techniques



Format de feuille :

Maximal (version standard/option)	530 x 750 / 605 x 750	mm
Minimal (en ligne/en retraitation)	330 x 330 / 350 x 330	mm

Format d'impression :

Version en ligne standard/option	510 x 735 / 585 x 735	mm
Version en retraitation standard/option	500 x 735 / 585 x 735	mm

Supports d'impression¹⁾ :

Standard	0,04 - 0,6	mm
----------	------------	----

Rendement en production²⁾ :

Maximal	15 000	feuilles/h
---------	--------	------------

Hauteur de pile :

Margeur	840	mm
Réception	920	mm

Format des plaques et blanchets :

Format des plaques (version standard/option/option)	585 x 745 / 605 x 745 / 660 x 745	mm
Début de la copie (version standard/option)	47,5 / 37,5	mm
Format des blanchets	745 x 740	mm

¹⁾ La résistance à la flexion du matériau constitue un critère essentiel d'imprimabilité

²⁾ En fonction des conditions d'exploitation dans l'imprimerie ainsi que des encres et supports d'impression utilisés