



# KBA Rapida 75

Tehničke informacije

# Ulađač i punjenje



## ■ Ulađač

- visoko ulaganje
- antistatika stražnjeg kraja odvajana zraka
- ulagač palete sa poravnanjem bočnog kraja hrpe za bolju produktivnost
- očitavanje visine hrpe stražnjeg kraja i kompenzacija visine glave ulagača
- podešavanje poklopca za usisavanje kako bi se papir povukao čvrsto na glavu ulagača
- Non-stop sistem sa pojedinačnim šipkama za nesmetanu proizvodnju tijekom izmjene papira

## ■ Ulagajući stol remena za usisavanje

- nerđajući ulagači stol remena za usisavanje, antistatična konstrukcija površine, 2 remena za usisavanje i multikomorni vakuumski sistem

- elektronička kontrola usporavanje papira do 70% kako bi se osigurala optimalna brzina dolaska papira na prednje ležajeve

## ■ Punjenje

- ljuhanje punjača pospješuje prijenos arka na jedan ulagajući bubanj
- nema potrebe za prilagođavanjem visine pokrova prednjeg ležaja, kako biste promjenili debljinu podloge
- prilagodba ulagajuće linije na punjaču

## ■ Bočni vakuumski ležaj

- bez označavanja poravnanja papira
- multi komorni vakuum sistem dozvoljava prilagodbu različitim zahtjevima usisavanja
- akustično praćenje postavljanje formata

## ■ Nadzor papira

- ultrazvučni detektor duplog arka
- Elektromehanički detektor duplog arka
- fotoelektrični senzori prednjih ležajeva
- Elektropneumatsko blokiranje viška duplog ili asimetričnog papira

## Tiskovna jedinica

### ■ Načela konstrukcije

- kompaktna konstrukcija za visoku torzionu tvrdoću i stabilnost
- kontinuirano vođenje zupčanika za precizan rad
- automatska kontrola tiska svakih 7 sati
- površina cilindra bez korozije
- kontakt nosača i nosači slobodnog rada za precizno valjanje između ploče i cilindra navlake
- automatski čistači nosača
- Središnje podmazivanje za najvažnije točke podmazivanja



# Tiskovna jedinica



## ■ Prijenos papira

- Cilindri duplog arka i prijenosni bubnjevi za pouzdan prolaz papira preko podloge
- optimizirana geometrija cilindra za nisku zakrivljenost, označavajući slobodan prolaz papira
- automatsko postavljanje debljine podloge
- dvo-fazni pneumatski otisak na uključ/iisključ prekidač
- senzori prijenosa papira kako bi se osigurao pravilan proces tiska

## ■ Univerzalni sistem hvataljke

- ne zahtjeva se prilagodba za usklađivanje promjene u debljini podloge
- keramičke glave hvataljke za maksimalnu snagu držanja
- strukturirani jastuci hvataljke sa elastičnim ulošcima
- jastuci hvataljke i glave mogu se zamjeniti individualno

## ■ Polu-automatska izmjena ploče

- automatsko stezanje i zatezanje ploče
- odvojene stražnje stezaljke ploče

## ■ Postavljanje matice

- daljinsko postavljanje bočnih, rubnih i dijagonalnih matrica
- dijagonalna matica postignuta pomoću nagiba prijenosnih bubnjeva

## ■ Kanali boje

- regulatori boje sa karbidnim noževima i keramičkim valjcima
- daljinsko upravljanje regulatorom boje
- bojanik nesmetano osigurava točno reproduciranje
- brzina valjka za boju izjednačena brzinom tiska za konstantni prijenos boje

## ■ Jedinica bojanja

- brzo reagiranje jedne vodilice jedinice bojenja
- daljinsko upravljanje blokiranja vibratora
- bez prilagođavanja koraka oscilacije vremena
- brzo postavljanje oscilacije valjka za boju
- oscilirajući razvodnik pripremljen za kontrolu temperature jedinice za boju

## ■ Jedinica vlaženja

- kompenzirajuća brzina filmske jedinice vlaženja za stabilnu ravnotežu boje-vode
- diferencijalno vođenje za eliminiranje greške

## ■ Perač valjaka

- pojedinačno programiranje i središnja kontrola programa pranja

## ■ Navlaka i pranje cilindra

- koristite suhe tkanine
- dva odvojena sistema za navlaku i pranje cilindra
- indikacija završetka tkanine i potrošnje solventnog pranja
- pojedinačno programiranje i središnja kontrola programa pranja
- istovremeno pranje navlaka i cilindara kako bi se smanjilo vrijeme za pripremu

# Dvostrani tisak



## ■ Obrtaj arka trostrukog bubnja

- dokazana 2-2-2 konfiguracija manipulira cijelo podložno područje u jednostranom i dvostranom tisku
- patentirani dvostrani sistem za hvatanje papira za visoku i stabilnu točnost u jednostranom tisku
- specijalni sistem hvataljki kako bi se proširio stražnji dio arka
- Maximalna brzina produktivnosti 15,000 araka/h u jednostranom i dvostranom tisku
- Potpuno automatska priprema za drugu vrstu tiska: do 2 min

## ■ Prijenos papira

- prijenos papira zračnim jastukom sa Venturi vodičima
- dugotrajna podloga za odbijanje boje na cilindrima

## ■ Prijenos papira

- Mjere za optimalan raspored papira
- Paletna isporuka sa pomakom na sve tri strane
- svjetleće zapreke za točan transport

## ■ Savijanje papira

- savijanje papira promjenjivih brzina i usisavanje za kvalitetan transport

## ■ Proširena isporuka

- poboljšana produktivnost kroz brzo sušenje
- Dostupna proširena duljina: 1,410 mm

## ■ Non-stop isporuka

- non-stop skupljanje omogućuje prekid proizvodnje



# Premazujući toranj i sistemi za sušenje



## ■ Kučište noža

- sistem kučišta za konstantnu i premaznu primjenu
- kontrola pritiska noža koja osigurava maksimalni vijek trajanja noža
- brza i lagana zamjena

## ■ Sistem premaza

- sistem premaza za raspršivanje boje
- totalno automatsko čišćenje
- savršeni rezultati čišćenja i priprema sljedećeg posla

## ■ Izmjena oblika premaza

- daljinsko postavljanje pritiska
- Daljinsko prilagođavanje spremnika

## ■ IR/ toplo zračni sušači za izlaganje

- infracrveno / toplo-zračni sistem sušenja
- automatska regulacija temperature i kontrola sušenja
- infracrveni sistem sa srednjim-oscilirajućim ili kombiniranim kratkim – i srednjim – oscilirajućim lampama
- kontrola putem display-a

## ■ IR/ toplo zračni sušači za visoko izlaganje

- duple grijače lampe sa IR sušačem od 60 W/cm
- automatska regulacija temperature i kontrola sušenja
- sistem sušenja sa IR lampama, toplim zrakom i toplozračnim noževima
- kontrola putem display-a

# Kontrolna ploča i kontrola kvalitete



## ■ ErgoTronic Kontrola kontrolne ploče

- 15" TFT ekran na dodir za ergonomski pristup svim funkcijama tiska
- USB priključak za brzu komunikaciju podataka
- stol za provjeru araka sa prilagodljivim kutom
- neprekidni dovod struje omogućuje kontrolirano zatvaranje u slučaju prekida dovoda struje

## ■ Funkcije kontrolne ploče

- specifično postavljanje profila boje
- Daljinsko postavljanje spremnika
- Pohranjivanje specifičnog posla svih tiskovnih parametara za poslove koji se ponavljaju
- CIP4 vezni sklop za postavljanje boje
- nema potrebe za investiranje u pretvarače podataka

## ■ ErgoTronic kontrola boje

- daljinsko upravljanje mjerenja boje i registra kroz dodirni ekran, bez ErgoTronic kontrole kontrolne ploče
- idealno rješenje za dvobojni tisak

## ■ Dodirni ekran za izlaganje

- TFT dodirni ekran za ergonomičnu kontrolu
- kompletno upravljanje preko ekrana

## ■ DensiTronic

- automatsko mjerenje i kontrola gustoće boje
- Odjeljiva glava mjerenja za individualno mjerenje kod bilo koje točke arka

## ■ Techkon RS400

- Polu-automatsko mjerenje i kontrola gustoće boje
- Odjeljiva glava mjerenja za individualno mjerenje kod bilo koje točke arka
- Slobodno pozicioniranje boje na arku



# Tehnički podaci



## Format papira:

Maksimum (standardni/opcionalan)	530 x 750 / 605 x 750	mm
Minimum (jednostrani/dvostrani tisak)	330 x 330 / 350 x 330	mm

## Format tiska:

Standardni/opcionalan u jednostranom obliku	510 x 735 / 585 x 735	mm
Standardni/opcionalan u dvostranom obliku	510 x 735 / 585 x 735	mm

## Podloge<sup>1</sup>:

Standard	0,04–0,6	mm
----------	----------	----

## Brzina tiska<sup>2</sup>:

Maksimalna brzina	15 000	araka/h
-------------------	--------	---------

## Visina hrpe:

Ulagač	840	mm
Izlagač	920	mm

## Dimenzije ploče i gume:

Veličina ploče (standardna/opcionalna/opcionalna)	585x745/605x745/660x745	mm
Linija otiska (standardna/opcionalna/opcionalna)	47,5 / 37,5	mm
Veličina gume	745 x 740	mm

<sup>1)</sup> Tisak je također pod utjecajem savitljive čvrstoće podloge

<sup>2)</sup> Ovisno o individualnim parametrima, npr. korištenim boje i podloge



**KBA RAPIDA 75**

**proizvedena je od strane tvrtke**

**Koenig & Bauer AG**

koja zadržava pravo izmjene bez prethodne najave. Niti jedan dio ovog kataloga ne smije se umnožavati ni na koji način bez dopuštenja proizvođača. Ilustracije mogu prikazivati posebne značajke, koje nisu uključene u osnovnu cijenu tiska.

Za dodatne informacije molimo kontaktirati odjel prodaje:

KBA-Grafitec s.r.o.  
Opočenská 83  
518 19 Dobruška  
Czech Republic  
Tel.: +420 494 672 111  
Fax: +420 494 672 201  
Web: [www.kba-grafitec.cz](http://www.kba-grafitec.cz)  
E-mail: [prodej@kba-grafitec.cz](mailto:prodej@kba-grafitec.cz)