



KBA RAPIDA 75
della Koenig & Bauer AG

Gli estratti del testo e le immagini possono essere utilizzati solo con l'autorizzazione della Koenig & Bauer AG. Le immagini possono contenere equipaggiamenti speciali che non sono compresi nel prezzo base della macchina. Con riserva di modifiche tecniche e costruttive del costruttore.

Rivolgete le vostre domande al nostro servizio vendite:

Koenig & Bauer AG
Macchine offset a foglio
Postfach 020164,
01439 Radebeul, Germania
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germania
Telefono: (+49) 351 833-0
Telefax: (+49) 351 833-1001
Web: www.kba-print.com
E-Mail: office@kba-print.de
05/2008-it. Printed in Germany



La nostra rappresentanza:

KBA RAPIDA 75

Informazioni tecniche

Mettifoglio e alimentazione



■ Mettifoglio

- Mettifoglio a squame ad alto rendimento
- Aria separatrice del bordo posteriore antistatica
- Alimentatore di pallet con regolazione del bordo laterale della pila per una maggiore produttività
- Sondaggio del bordo posteriore della pila e adattamento dell'altezza del separatore dei fogli
- Messa in tensione della carta sul separatore dei fogli mediante adattamento laterale delle testine di aspirazione
- Dispositivo nonstop con barre singole per una produzione senza interruzioni al cambio della pila

■ Tavola mettifoglio a nastri aspiratori

- Tavola mettifoglio a nastri aspiratori in lamiera strutturata inossidabile, antistatica, con 2 nastri aspiratori e sistema a depressione a più camere
- Decelerazione del foglio del 70% a controllo elettronico per realizzare velocità ottimali di arrivo del foglio sulle squadre frontali

■ Alimentazione

- L'alimentazione a pinze oscillanti accelera il foglio verso il tamburo d'introduzione di dimensione semplice
- Nessun adattamento dell'altezza delle squadre di copertura al cambio dello spessore del supporto da stampa
- Regolazione della linea di marginatura sull'alimentazione

■ Squadra laterale a trazione pneumatica

- Processo di trazione senza marcature
- Sistema di aspirazione a più camere per l'adattamento alle diverse prestazioni dell'aspirazione
- Controllo acustico della regolazione del formato

■ Controllo dei fogli

- Controllo fogli doppi a ultrasuoni
- Controllo fogli doppi elettromeccanico
- Controllo fotoelettrico delle squadre frontali
- Bloccaggio di smarginamento elettropneumatico per controllo fogli doppi e controllo delle squadre frontali



Gruppo di stampa



■ Principio costruttivo

- Elevata rigidità e stabilità grazie alla costruzione compatta
- Treno di ingranaggi integrale per un'elevata silenziosità del movimento e precisione
- Struttura modulare; posizione dei cilindri sulle ore 7
- Rivestimento anticorrosione delle superfici dei cilindri
- Svolgimento preciso tra cilindro portalastra e cilindro portacaucciù tramite funzionamento con corone di controllo e alloggiamento senza gioco
- Dispositivi di pulizia automatica delle corone di controllo
- Lubrificazione centrale per i punti di lubrificazione più importanti

■ Conduzione dei fogli

- Cilindri di stampa e sistemi di trasferimento di dimensioni doppie per un passaggio sicuro del foglio dei supporti da stampa più disparati
- Geometria ottimizzata dei cilindri per una conduzione dei fogli piana e senza marcature
- Regolazione automatica dello spessore del supporto da stampa
- Innesto e disinnesto pneumatico della pressione a due stadi
- Controllo del passaggio del foglio per un processo di stampa sicuro

■ Sistema di pinze universale

- Nessun adattamento necessario quando cambiano gli spessori dei supporti
- Punte delle pinze rivestite di ceramica per elevate forze di tenuta
- Appoggi delle pinze strutturati con inserto elastico
- Appoggi e punte delle pinze sostituibili singolarmente

■ Cambio automatizzato delle lastre (SAPC)

- Bloccaggio e montaggio automatici della lastra
- Morsa tendilastra posteriore divisa

■ Regolazione dei registri

- Regolazione a distanza dei registri laterale, circonferenziale e diagonale
- Messa a registro diagonale mediante inclinazione del cil. trasferimento

■ Calamaio

- Racla zonale con punte di metallo duro e rullo del calamaio
- Regolazione a distanza della racla
- Elevata riproducibilità grazie al dispositivo di dosaggio dell'inchiostro resistente all'usura
- Numero di giri del rullo del calamaio con compensazione mediante velocità per un trasferimento omogeneo dell'inchiostro

■ Gruppo inchiostatore

- Gruppo inchiostatore monolinea a risposta rapida
- Regolazione a distanza del bloccaggio del rullo prenditore inchiostro
- Regolazione dell'intervento della macinazione a variazione continua
- Rapida regolazione della macinatura laterale dei rulli di inchiostrazione
- Preparazione dei rulli distributori per il condizionamento del gruppo inchiostatore

■ Gruppo di bagnatura

- Sistema di bagnatura con compensazione velocità per un equilibrio stabile inchiostro/acqua
- Azionamento differenziale per impedire la formazione di capperi

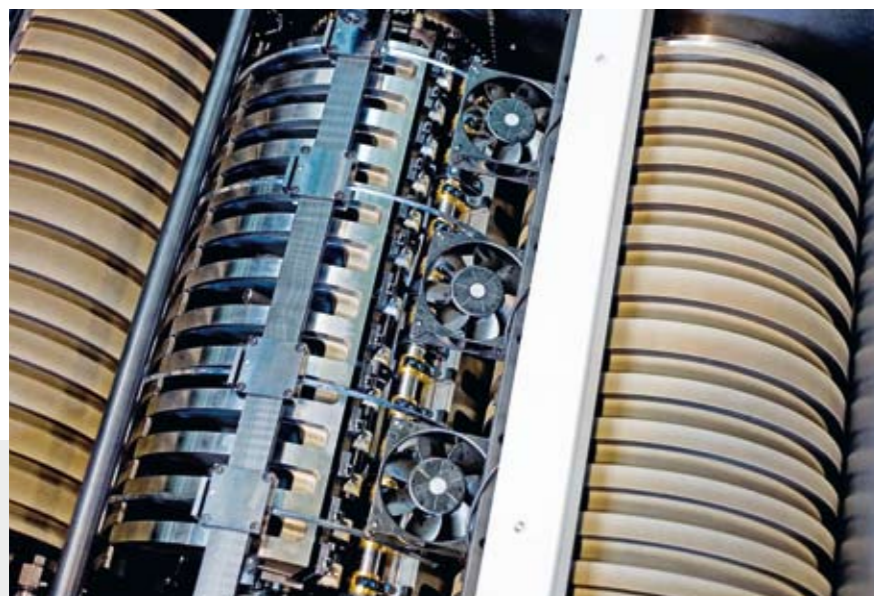
■ Dispositivo lavaggio rulli

- Programmazione individuale e sistema di controllo dei programmi lavaggio

■ Lavaggio del caucciù e del cilindro di stampa

- Utilizzo di tessuto asciutto
- Due sistemi separati per il lavaggio del cil. portacaucciù e del cil. stampa
- Visualizzazione della parte finale del tessuto di lavaggio e visualizzazione del consumo di detergente
- Lavaggio simultaneo del cil. portacaucciù e del cil. di stampa per ridurre i tempi di avviamento

Sistema di voltura



■ Rovesciamento a 3 tamburi

- Affidabile rovesciamento a 2-2-2 tamburi per l'intero spettro dei supporti da stampa, sia nella stampa in bianca che nella stampa in bianca e volta
- Sistema di pinze brevettato del tamburo voltafogli per una stabilità di messa a registro elevata e duratura nella stampa in bianca
- Messa in tensione dei fogli grazie ad un sistema di pinze speciale sul bordo posteriore del foglio
- Massima resa di produzione 15.000 fg/h sia nella stampa in bianca che nella stampa in bianca e volta
- Cambio completamente automatico delle modalità di funzionamento: fino a 2 min

■ Conduzione dei fogli

- Conduzione dei fogli delicata, supportata con aria, mediante lamiere Venturi
- Rivestimento duraturo oleofobo delle superfici dei cilindri dopo il sistema di voltura

■ Conduzione dei fogli

- Conduzione delicata dei fogli mediante ponti di ventilazione
- Uscita pallet con uscita pile possibile su tre lati
- Zona di pericolo protetta da fotocellule

■ Frenafogli

- Rullo aspirante con numero di giri regolabile e aria aspirante per un deposito delicato dei fogli



■ Prolungamento dell'uscita

- Aumento della produttività grazie a tempi di essiccazione brevi
- Prolungamento dell'uscita disponibile: 1.410 mm

■ Uscita non-stop

- Rastrello non-stop per una produzione senza interruzione



Gruppo di verniciatura e sistemi di forno



■ Sistema con racla a camera

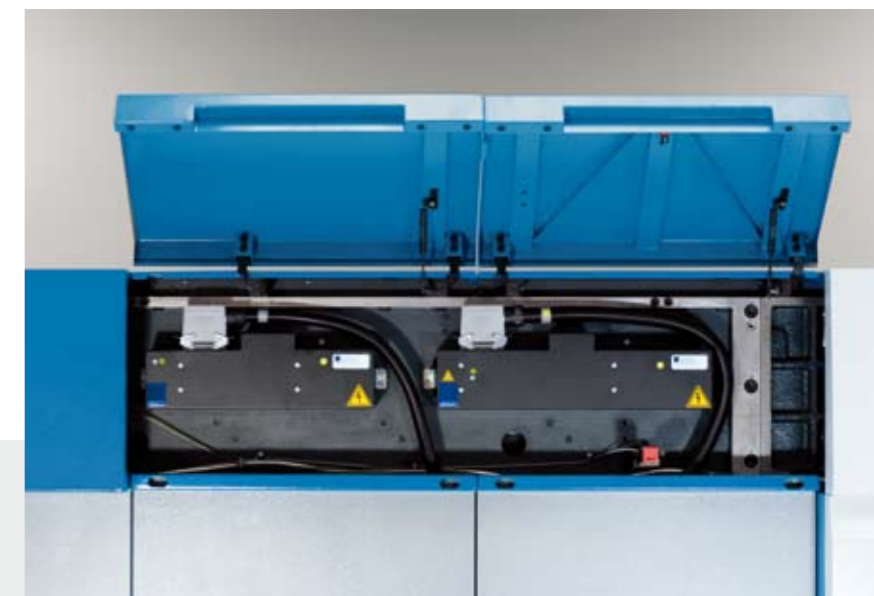
- Sistema con racla a camera per una verniciatura costante e omogenea
- Durata lunghissima della racla grazie al sistema di regolazione della pressione della racla HydroComp
- Cilindri retinati in costruzione leggera per un cambio veloce e facile

■ Alimentazione con vernice

- Alimentazione con vernice per vernici a dispersione
- Lavaggio completamente automatico per vernici a dispersione
- Risultato eccellente del lavaggio per un immediato riutilizzo del sistema di vernice

■ Cambio delle lastre di verniciatura

- Regolazione a distanza della pressione di stampa
- Regolazione dei registri laterali e circolari



■ Forni IR/TL per il prolungamento dell'uscita

- Radiatore al doppio quarzo con una densità di potenza IR di 60 W/cm
- Dispositivo di regolazione automatica della temperatura della pila e di controllo automatico del forno
- Sistema di forni con radiatori IR, aria calda e racla per aria calda
- Controllo attraverso Multicontrol-Display forno

■ Forni IR/TL per l'uscita

- Sistemi di forni a infrarossi-aria calda
- Dispositivo di regolazione automatica della temperatura della pila e di controllo automatico del forno
- Sistema di forni IR con radiatori a onde medie oppure radiatori combinati a onde corte e onde medie
- Sistema di controllo tramite il display a sfioramento dell'uscita

Quadro di comando e controllo qualità



■ Quadro di comando centrale ErgoTronic

- Display a sfioramento TFT da 15" per un comando ergonomico di tutte le funzioni della macchina
- Interfaccia USB per uno scambio rapido dei dati dell'ordine
- Deposito dei fogli con regolazione dell'inclinazione
- Gruppo di continuità per uno spegnimento definito della macchina in caso di mancanza di energia

■ Funzioni del quadro di comando centrale

- Regolazione predefinita del dosaggio dell'inchiostro specifica per l'ordine
- Regolazione a distanza dei registri
- Salvataggio specifico per ogni ordine di tutti i parametri macchina rilevanti per ordini ripetuti
- Interfaccia CIP 4 per la prerogolazione delle zone d'inchiostro
- Non serve nessun investimento per convertitori di dati

■ ErgoTronic Ink Control

- Regolazione a distanza del dosaggio dell'inchiostro e regolazione dei registri tramite il display a sfioramento dell'uscita senza quadro di comando centrale ErgoTronic
- Soluzione ideale per macchine a due colori o in caso di spazio ristretto



■ Display a sfioramento dell'uscita

- Display a sfioramento TFT per un comando ergonomico
- Controllo chiaro, intuitivo di tutte le funzioni macchina automatizzate

■ DensiTronic

- Misurazione e regolazione automatica della densità di inchiostro
- Testina di misurazione asportabile per misurazioni singole sul foglio da stampa

■ Techkon RS400

- Misurazione e regolazione semiautomatica della densità di inchiostro
- Testina di misurazione asportabile per misurazioni singole sul foglio da stampa
- Posizionamento libero della striscia di misurazione sul foglio da stampa

Dettagli tecnici



Formato del foglio:

Massimo (versione normale/speciale)	530 x 750 / 605 x 750	mm
Minimo (stampa in bianca/B/N)	330 x 330 / 350 x 330	mm

Formato di stampa:

Versione normale/speciale per stampa in bianca	510 x 735 / 585 x 735	mm
Versione normale/speciale per stampa B/N	500 x 735 / 585 x 735	mm

Supporti di stampa¹⁾:

Standard	0,04 – 0,6	mm
----------	------------	----

Rendimento di produzione²⁾:

Massimo	15.000	fogli/h
---------	--------	---------

Altezza della pila:

Mettifoglio	840	mm
Uscita	920	mm

Formato delle lastre e del caucciù:

Formato delle lastre (versione normale/speciale/speciale)	585 x 745 / 605 x 745 / 660 x 745	mm
Inizio copia (versione normale/speciale)	47.5 / 37.5	mm
Formato del caucciù	745 x 740	mm

¹⁾ La resistenza alla flessione del materiale influisce sulla stampabilità

²⁾ A seconda delle condizioni aziendali interne, degli inchiostri e dei supporti di stampa utilizzati