



KBA Rapida 75

Szczegóły techniczne

Nakładacz oraz system nakładania



■ Nakładacz

- Bardzo wydajny strumieniowy nakładacz
- Antystatyczny tylny nadmuch rozdzielający arkusze
- Nastawialne ssawki głowicy nakładającej poprawiające wydajność przy pracy z cienkimi arkuszami
- Nakładacz paletowy podnoszący wydajność
- Non-Stop nakładacz do pracy w trybie ciągłym

■ Stół sptywowy

- Stół sptywowy z wykończeniem antystatycznym z dwoma taśmami podciśnieniowymi i wielokomorowym układem podciśnieniowym
- Bezpieczny transport arkuszy do przednich marek przez spowolnienie ich prędkości o 70%

■ Nakładanie

- Wahliwy przechwytnik z łapkami do niezawodnego przyśpieszania arkuszy do prędkości drukowania
- Marki czołowe bez konieczności nastawiania wysokości przy zmianie drukowanego materiału
- Ukośne nastawienie marek czołowych w zakresie ± 0.3 mm

■ Pneumatyczna boczna marka

- Podciśnieniowe marki boczne do dokładnego bocznego wyrównania arkuszy bez uszkodzenia
- Wielokomorowy podciśnieniowy system marek z regulacją powietrza dla różnych papierów
- Kontrola poprawnego działania marki bocznej

■ Kontrola podwójnego nałożenia

- Ultradźwiękowa i elektromechaniczna kontrola podwójnego nałożenia

- Fotoelektryczna kontrola krzywego nałożenia
- Pneumatyczna blokada niewłaściwie nałożonego arkusza

Zespół drukowy

■ Zasada konstrukcji

- Kompaktowa konstrukcja zapewniająca wysoką sztywność i stabilność zespołów drukowych
- Napęd za pomocą kół ze skośnym uzębieniem zapewniający dokładną i spokojną pracę maszyny
- Pozycja cylindrów drukowych ustawionych na 7 godz.
- Chromowana powierzchnia cylindrów dociskowych
- Dokładne obtaczanie cylindrów formowych i offsetowych
- Automatyczne czyszczenie pierścieni
- Centralne smarowanie najważniejszych części maszyny drukarskiej



Zespół drukowy



■ Przejście arkusza papieru przez maszynę

- Cylindry dociskowe i przekazujące o podwójnej średnicy gwarantujące bezpieczne przejście przez maszynę arkuszy w całym zakresie grubości
- Zoptymalizowana geometria cylindrów dla przejścia przez maszynę zadrukowywanych arkuszy bez uszkodzenia
- Automagiczne nastawienie docisku do grubości arkuszy
- Dwustopniowy pneumatyczny wyłącznik drukowania
- Kontrola obecności arkusza na cylindrze dociskowym

■ Uniwersalny system łapek

- Bez konieczności nastawiania progów łapek przy zmianie grubości drukowanego materiału
- Łapki z ceramiczną powierzchnią do maksymalnie mocnego chwytania wszystkich arkuszy
- Konstrukcja progów łapek z elastyczną powierzchnią
- Łapki i nakładki progów łapek samodzielnie wymienne

■ Półautomatyczne zakładanie płyt drukowych (SAPC)

- Automatyczne mocowanie płyty drukowej

- Dzielona tylna listwa mocująca płyty drukowe

■ Regulacja registrów

- Zdalna regulacja registrów promieniowego, osiowego i skośnego
- Nastawienie registru skośnego poprzez koszenie cylindrów przekazujących

■ Kałamarz farbowy

- Dzielony nóż farbowego kałamarza z ostrzami z węglików spiekanych oraz duktora z powierzchnią ceramiczną
- Strefy zespołu farbowego zdalnie nastawiane z pulpitu sterowniczego
- Wysoka powtarzalność dzięki bezkontaktowemu dozowaniu farby
- Obroty duktora zsynchronizowane z prędkością maszyny dla stabilnego przenoszenia farby

■ Zespół farbowy

- Szybko reagujący zespół farbowy z bezpośrednim doprowadzeniem farby na płytę drukową
- Zdalne nastawianie blokowania przybieracza
- Bezstopniowo regulowane rozcieranie osiowe
- Szybka regulacja rozcierania osiowego wałków nadających zespołu farbowego

- Rozcieracze farbowe standardowo przygotowane do temperowania zespołu farbowego

■ System nawilżania

- Zespół nawilżający o działaniu ciągłym kompensowany w zależności od szybkości druku maszyny dla zachowania stabilnej równowagi farba/woda
- Napęd różnicowy wałków nadających nawilżania

■ Automatyczne mycie kałamarza farbowego

- Indywidualne nastawianie i centralna kontrola programów mycia

■ Automatyczne mycie cylindra offsetowego i cylindra dociskowego

- Mycie za pomocą tkaniny, wskazanie zużycia środka myjącego
- Dwa samodzielne systemy do mycia cylindrów offsetowych i cylindrów dociskowych
- Wskazanie zużycia tkaniny i roztworu myjącego
- Indywidualne nastawianie i centralna kontrola programów mycia
- Funkcja równoczesnego mycia cylindrów offsetowych i cylindrów dociskowych skracać czas przygotowania

Odwracanie



■ Urządzenie odwracające

- Trzycylindrowe odwracające urządzenie całkowicie zgodne z koncepcją maszyny z cylindrami o podwójnej średnicy
- Patentowany system łapek zapewniający dokładne przekazywanie arkuszy przy druku jednostronnym
- Dokładne naprężenie arkuszy na cylindrze naprężającym za pomocą specjalnego systemu łapek
- Maksymalna wydajność 15.000 arkuszy/godz. zarówno przy jednostronnym jak i przy obustronnym druku w konfiguracji do sześciu zespołów drukujących
- Całkowicie automatyczna zmiana trybu druku w czasie do 2 minut

■ Przejście arkusza przez urządzenia odwracające

- Poduszka powietrzna do bezdotykowego prowadzenia arkusza oraz technologia Venturi zapewniająca stabilny obustronny druk
- Szorstka chromowa powierzchnia cylindrów dociskowych za odwracaniem jako ochrona przed odciąganiem

■ Wykładacz

- Optymalne wykładanie arkusza zapewnia system wentylatorów sterowanych z dotykowego ekranu na wykładaczu
- Wykładanie palet z wykładacza na trzy strony
- Bariery optyczne w wykładaczu wg standardów bezpieczeństwa UE

■ Hamulec arkuszy

- Hamulce arkuszy zdalnie nastawiane z dotykowego ekranu wykładacza

■ Przedłużony wykładacz

- Podniesienie wydajności w wyniku skrócenia czasu suszenia
- Przedłużenie wykładacza w maszynie z zespołem lakierującym o 1410 mm

■ Wykładacz Non-Stop

- Wykładacz non-stop do produkcji w trybie ciągłym bez konieczności zatrzymywania maszyny



Wieża lakierująca i systemy suszenia



■ System rakła komorowego

- System rakłowy do lakierowania zawsze z wysoką jakością
- Długa żywotność noża zgarniającego (rakła), dzięki zastosowaniu technologii Hydrocomp zapewniającego automatyczną kompensację docisku noża do wałka rastrowego
- Lekkie aniloksove wałki rastrowe zapewniające szybką i przyjazną wymianę

■ Cyrkulacja lakieru

- Automatyczna cyrkulacja lakieru
- Całkowicie automatyczne mycie układu cyrkulacji lakieru
- Stuprocentowe wyniki mycia zapewniają szybkie przygotowanie wieży lakierującej do następnego zlecenia

■ Wałek lakierujący

- Zdalne nastawianie docisku
- Nastawianie rejestru osiowego i promieniowego w zakresie ± 2.0 mm

■ Suszarki IR/gorące powietrze do przedłużonego wykładacza

- Podwójne lampy kwarcowe o mocy 60 W/cm
- Automatyczna regulacja temperatury w stosie oraz automatyczne sterowanie suszarką
- System suszarek z promiennikiem podczerwieni IR, gorącym powietrzem i gorącymi nożami powietrznymi
- Obsługa i sterowanie za pośrednictwem dotykowego wyświetlacza suszarki

Pulpit sterowniczy i kontrola jakości



■ Wolnostojąca konsola sterownicza ErgoTronic

- 15"- ekran dotykowy TFT z ergonomiczną obsługą do sterowania wszystkimi funkcjami maszyny
- Złącze USB do szybkiej zmiany danych kolejnych zleceń
- Konsola z regulowanym kątem nachylenia stołu do kontroli arkuszy
- Zasilanie rezerwowe na wypadek przerwy w dostawie energii elektrycznej



■ Funkcja wolnostojącej konsoli ErgoTronic

- Wstępne nastawianie profili farbowych do kolejnej pracy
- Zdalne sterowanie registrami
- Zapis specyficznych danych o zleceniach ze wszystkimi istotnymi parametrami nastawiania maszyny dla powtarzanych zleceń
- Interfejs CIP4 do wstępnego nastawiania profili kałamarzy farbowych
- Bez konieczności inwestowania w konwerter danych

■ ErgoTronic InkControl

- Zdalne nastawianie stref kałamarza farbowego oraz registrów z ekranu dotykowego bez konsoli ErgoTronic
- Idealne rozwiązanie w przypadku dwukolorowych maszyn, lub w razie ograniczonej powierzchni produkcyjnej



■ Ekran dotykowy wykładacza

- Ekran dotykowy TFT do ergonomicznej obsługi i sterowania maszyną
- Przejrzysty układ ekranu dla intuicyjnej kontroli wszystkich zautomatyzowanych funkcji maszyny

■ Densytmierz DensiTronic

- Automatyczne pomiary i regulacja optycznej gęstości barwy
- Zdemontowana głowica pomiarowa w celu wykonania punktowych pomiarów na arkuszu

■ Urządzenie Techkon RS400

- Półautomatyczne pomiary i regulacja optycznej gęstości barwy
- Zdemontowana głowica pomiarowa w celu wykonania punktowych pomiarów na arkuszu
- Możliwość dowolnego umieszczenia paska kontrolnego na arkuszu

Szczegóły techniczne



Format arkuszy:

maksymalny (wersja normalna/specjalna)	530 x 750 / 605 x 750	mm
minimalny (druk jednostronny/dwustronny)	330 x 330 / 350 x 330	mm

Format zadruku:

Wersja normalna/specjalna druk jednostronny	510 x 735 / 585 x 735	mm
Wersja normalna/specjalna druk dwustronny	510 x 735 / 585 x 735	mm

Podłoża drukowe¹⁾:

Standard	0,04–0,6	mm
----------	----------	----

Prędkość druku²⁾:

Maksymalna w zależności od wersji maszyny	15 000	arkuszy/godz.
---	--------	---------------

Wysokość stosu:

Nakładacz	840	mm
Wykładacz	920	mm

Format płyt drukowych i obciążeń offsetowych:

Format płyt drukowych (wersja normal/specjal/specjal)	585x745/605x745/660x745	mm
Początkowa krawędź kopii	47,5 / 37,5	mm
Format obciążenia offsetowego	745 x 740	mm

¹⁾ Czynnikiem współdecydującym o możliwości druku jest także sztywność/elastyczność podłoża drukowego

²⁾ W zależności od warunków i przesłanek w przedsiębiorstwie i zastosowanych farb drukarskich



KBA RAPIDA 75

Firmy Koenig & Bauer AG

Wyprodukowana została przez spółkę Koenig & Bauer AG, która zastrzega sobie wszelkie prawa do przeprowadzania zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Żadna część niniejszej publikacji nie może być kopiowana bez zezwolenia producenta. Ilustracje mogą przedstawiać cechy specjalne, które nie muszą być zawarte w cenie podstawowej maszyny.

Koenig a Bauer AG
Zakład produkcyjny Radebeul koło Drezna
Postfach 020164
01439 Radebeul, Niemcy
Friedrich-List-Str. 47-49
D-01445 Radebeul, Niemcy
Tel.: (+49) 351 833-0
Fax: (+49) 351 833-1001
Web: www.kba-print.com
E-Mail: office@kba-print.de

Szczegółowych informacji udziela
nasz dział sprzedaży:

KBA-Grafitec s.r.o.
Opočenská 83
518 19 Dobruška, Republika Czeska
Tel.: +420 494 672 111
Fax: +420 494 672 201
Web: www.kba-grafitec.cz
E-mail: obchod@kba-grafitec.cz

04/2009-pl. Wydrukowano w RC